



## INITIATION A LA COMMANDE NUMERIQUE

### PUBLIC

- Opérateurs
- Techniciens

### PREREQUIS

- Avoir des notions en mécanique

### MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées

### MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Questionnaires
- Exercices

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Charger un programme pièce et régler sa machine**
- **Relire un programme et en déduire le cheminement de l'outil**
- **Choisir le mode d'utilisation de la machine**
- **Programmer les codes ISO élémentaires**
- **Modifier les données se rapportant aux outils et aux paramètres de coupe**
- **Modifier des parties de programme pièce**

### PROGRAMME

#### Structure d'un programme

- Structure générale :
  - Le nom
  - Le début
  - La fin de programme
- Format d'écriture :
  - Le mot
  - Le bloc
  - Les fonctions préparatoires
  - Les adresses de programmation

#### Programmation ISO

- Choix du système de programmation
- Commande de broche
- Commande des axes (rapide, travail)
- Vitesse de déplacement
- Les outils (définitions, corrections)
- Les cycles d'usinage
  - Pointage, perçage, taraudage, alésage
  - Dressage, cylindrage, gorges, filetage
  - Poche, contournage
- Les choix d'origines
- Les tests



1 950 € HT  
par personne



1 à 6  
participants



5 jours



Planification tout au long de  
l'année, sur réservation

N° déclaration d'activité  
72 33 000 12 33  
SIRET – 781843073  
NAF – 8532Z  
N° Qualiopi – 8575624

### INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE  
a.vedrenne@afpiso.com  
06 81 65 35 43

www.formation-maisonindustrie.com

Valérie VOLEAU  
v.voleau@afpiso.com  
06 85 70 62 67