



BTS MS



Maintenance des Systèmes

OPTION A - Systèmes de Production



RNCP36968

FORMATION DIPLÔMANTE PAR APPRENTISSAGE



ALTERNANCE ET SUIVI

- 2 semaines au pôle formation - CFAI
- 2 semaines en entreprise
- Collaboration CFAI / ENTREPRISE : visites, réunions, partage des expériences ...
- Accompagnement et tutorat pédagogique

SITUATION

Formation à Bruges / Reignac / Périgueux

ADMISSION

- Etre âgé de moins de 30 ans
- Etre titulaire d'un Bac Technologique STI2D, Professionnel (MEI, MELEC) ou d'un Bac général options Mathématiques/Sciences de l'Ingénieur/Numérique/Physique Chimie (autres profils, nous consulter)
- Entretien avec le responsable de formation après étude du dossier de candidature
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Technicien Supérieur en Maintenance option A, est le garant du bon fonctionnement des systèmes de production d'une entreprise. C'est avant tout un communicant, avec une expertise reconnue, qui peut dialoguer avec tous types d'interlocuteurs (opérateurs, décideurs, clients).

Il intervient dans différents domaines (mécanique, électricité, automatisme, pneumatique, hydraulique), souvent en simultané.

A l'issue de la formation, l'apprenti(e) devra être capable de :

- Prévenir les pannes en contrôlant les équipements et en gérant la maintenance préventive (définition et mise en œuvre)
- S'exprimer oralement ou par écrit sur des problèmes techniques, en intégrant les dimensions économiques et humaines
- Améliorer les performances des outils de production existants
- Contribuer à l'intégration et à la mise en service de nouveaux moyens de production (réglages, paramétrage...)
- Se montrer force de proposition et savoir présenter aux équipes, direction et clients les solutions préconisées

FORMATION EN 2 ANS

Enseignement général

- Anglais
- Culture générale
- Mathématiques
- Physique

Enseignement professionnel

- Stratégie de maintenance
- Analyse fonctionnelle système
- Automatisation
- Génie électrique
- Hydraulique
- Interventions de maintenance
- Mécanique
- Sécurité (habilitation électrique, gestes et postures, sst, ...) (1^{ère} année)
- Technique recherche d'emploi (cv, oral de recrutement...) (2^{ème} année)
- Conduite et gestion de projet (2^{ème} année).

LA FORMATION EN ENTREPRISE



SECTEURS CONCERNES

- Aéronautique et Spatial
- Constructions navale et ferroviaire
- Electronique
- Agroalimentaire
- Pharmacie-Chimie-Pétrochimie
- Bois-Papier-Carton
- Bâtiment-Travaux Publics
- Nucléaire

POURSUITE D'ETUDES ET METIERS

- Licence professionnelle Maintenance et Technologie
- Licence professionnelle Maintenance des Systèmes Industriels, de Production et d'Energie
- Bachelor Maintenance Avancée
- Diplôme d'ingénieur

- Technicien(ne) en Maintenance Industrielle
- Responsable d'une équipe de maintenance
- Responsable du service après-vente
- Ascensoriste

Ce métier nécessite un sens aigu de la sécurité, un bon relationnel et de bonnes capacités d'expression écrite et orale. Une vraie méthodologie et de solides connaissances et savoir-faire techniques sont par ailleurs indispensables.

RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE

Préinscription sur le site internet
www.formation-maisonindustrie.com
Rendez-vous de l'alternance :
tous les mercredis à 14 h.

MODALITES D'OBTENTION DU DIPLOME

Le diplôme est présenté en CCF (Contrôle en Cours de Formation), par des épreuves ponctuelles, des rapports d'activité et un projet technique en 2^{ème} année.

Le projet a pour but de valider les compétences indispensables au métier, tant sur les aspects techniques, que sur les qualités de communication écrite et orale.

Il concerne la maintenance **améliorative** (travaux ou nouveau bien), traite obligatoirement de solutions **pluritechniques** et comporte idéalement 3 parties :

ETUDE

- Justification de l'objectif de l'amélioration
- Choix et dimensionnement des composants
- Tests

PREPARATION

- Besoins / contraintes associés
- Processus adapté
- Moyens matériels et humains

REALISATION

- Dépose ou installation
- Modifications ou installation
- Mise en service

QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS :

- Mise à jour technologique des équipements d'une ligne d'embouteillage
- Installation et paramétrage d'un outil de GMAO
- Rétrofit d'une armoire électrique avec implantation d'un automate sur une ligne de biscuits
- Mise en place d'un banc d'essai d'aide au diagnostic de maintenance
- Gestion d'un transfert de lignes pour extension du site de production de matériel médical



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Bruges : 05 56 57 44 44
cfai@cfai-aquitaine.org

Reignac : 05 57 42 66 27
reignac@cfai-aquitaine.org

Périgueux : 05 53 35 86 95
perigueux@cfai-aquitaine.org