



# BAC PRO TCI



## Technicien en Chaudronnerie Industrielle

RNCP38337

### FORMATION DIPLÔMANTE PAR APPRENTISSAGE



### ALTERNANCE ET SUIVI

- 2 semaines au pôle formation – CFAI
- 2 semaines en entreprise
- Collaboration CFAI / ENTREPRISE (visites, réunions)
- Accompagnement et tutorat pédagogique

### SITUATION

Formation à Bruges / Tarnos / Périgueux / Reignac  
(possibilité d'hébergement à Tarnos)

### ADMISSION

- Etre âgé de moins de 30 ans
- Classe de 3<sup>ème</sup>, du secondaire, titulaire d'un CAP, d'un BEP ou d'un Baccalauréat
- La durée de la formation est déterminée après étude du dossier de candidature et entretien de motivation avec le responsable de formation
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

**Le Technicien en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste de la déformation et de l'assemblage des feuilles de métal. A l'atelier ou sur chantier, il travaille aussi bien l'acier, l'inox et le cuivre que l'aluminium ou encore les composites.**

Il peut gérer toutes les étapes d'un chantier (conception, organisation, réalisation).

A l'issue de la formation, l'apprenti(e) devra être capable de :

- Prendre des cotes sur site
- Réaliser des pièces chaudronnées (lecture de plans, traçage, conformage, assemblage...)
- Maîtriser les procédés traditionnels (formage, pliage, roulage...) et les nouvelles technologies (logiciel de dessin, machines à commandes numériques...)
- Planifier et suivre l'avancée du travail
- Veiller à l'application des normes de sécurité en vigueur

### FORMATION EN 1, 2 ou 3 ans

#### Enseignement Général :

- Mathématiques
- Français\*
- Histoire géographie\*
- Anglais
- Économie d'entreprise
- Prévention santé
- Sciences
- Education physique et sportive\*
- Education artistique\*

#### Enseignement Professionnel :

- Dessin technique (DAO)
- Mécanique
- Gestion de production
- Traçage (FAO)
- Technologie
- Formation aux premiers secours
- Lecture de plans
- Atelier (dont CN)
- Accompagnement et suivi professionnel

\*sauf BAC PRO TCI 1 an

Chef d'oeuvre 30h/an - Tout support réalisé en lien avec le métier

## LA FORMATION EN ENTREPRISE



### SECTEURS CONCERNES

- Aéronautique et Spatial (ailes d'avion...)
- Constructions navale et ferroviaire (coques de bateau, wagons...)
- Agroalimentaire (tuyauteries inox...)
- Secteurs viticole et agricole (cuves, silos à grains...)
- Pharmacie-Chimie-Pétrochimie (autoclave)
- Bois-Papier-Carton
- Bâtiment-Travaux Publics (nacelles, foreuses, godets...)
- Nucléaire et Énergétique

### POURSUITE D'ETUDES ET METIERS

- BTS CRCI
- CQPM SOUDEUR
- Mention complémentaire Soudage
  
- Soudeur(euse)
- Opérateur(trice) machines à commandes numériques
- Technicien(ne) d'atelier
- Chef(fe) d'équipe

Les métiers de chaudronnier et soudeur sont complémentaires et nécessitent de la méthode, de la rigueur, une grande habileté manuelle et une très bonne représentation dans l'espace.

### RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE

Préinscription sur le site internet  
[www.formation-maisonindustrie.com](http://www.formation-maisonindustrie.com)

Rendez-vous de l'alternance :  
tous les mercredis à 14 h.

### MODALITES D'OBTENTION DU DIPLOME

**Le diplôme est présenté en CCF (Contrôle en Cours de Formation).**

Les apprentis travaillent en mode projet grâce à la réalisation d'un chef-d'œuvre.

Le chef-d'œuvre fait appel à l'ensemble des compétences indispensables au métier, tant théoriques que pratiques (gestes et savoir-faire). Son élaboration commence en classe de première.

Il correspond à un projet pluridisciplinaire, associant enseignements généraux et de spécialité et doit aboutir à une réalisation concrète, représentative de la filière.

Il mobilise également des savoir-être et doit permettre à l'apprenti(e) de mettre en avant :

- Sa capacité à s'intégrer dans un environnement de travail, à prendre des initiatives
- Ses compétences relationnelles
- Sa persévérance et capacité de motivation, voire de rebond, au long du projet
- Son sens créatif



#### Pôle formation - CFAI Aquitaine

**Bruges**  
05 56 57 44 50  
[cfaia@cfaia-aquitaine.org](mailto:cfaia@cfaia-aquitaine.org)

**Périgueux**  
05 53 35 86 95  
[perigueux@cfaia-aquitaine.org](mailto:perigueux@cfaia-aquitaine.org)

**Reignac**  
05 57 42 66 27  
[reignac@cfaia-aquitaine.org](mailto:reignac@cfaia-aquitaine.org)

**Tarnos**  
05 35 32 06 20  
[tarnos@cfaia-aquitaine.org](mailto:tarnos@cfaia-aquitaine.org)

