



AUTOMATES PROGRAMMABLES OMRON

Code R4235

PUBLIC

- Techniciens de Maintenance

PREREQUIS

- Connaissances des bases de l'automatisme
- Se munir d'une tenue de travail et de chaussures de sécurité.

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Études de cas, travaux dirigés
- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées
- Mobilisation d'îlots de formation technique individualisée (IFTI)

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Exercices

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Lire un programme automate OMRON
- Mettre en œuvre les outils de programmation du logiciel CX Programmer
- Utiliser les moyens d'aide au diagnostic du logiciel CX Programmer

PROGRAMME

Automates OMRON CQM1H / CP1L

- Présentation de l'automate
- Les blocs d'alimentation
- Les unités centrales
- Les racks
- Les cartes d'entrées / sorties
- Raccordement et câblage

La programmation des automates OMRON

- Adressage et zone mémoire
 - Les canaux d'entrée – sorties
 - Les zones mémoires : SR, HR, AR, LR, etc.
- Les instructions de programmation :
 - Opérations combinatoires
 - Fonctions programmées :
 - Temporisations
 - Compteurs
 - Bascule R/S
 - Opérations de comparaison
 - Opérations de chargement et de transfert
- Les structures de programmes :
 - Les blocs
 - Les sous - programmes

Le logiciel CX Programmer

- Lecture d'un programme
- Modification d'un programme
- Utilisation des outils de mise au point et de diagnostic
- Chargement, sauvegarde des programmes



375 €HT
par jour



1 à 6
participants



5 jours



Entrées/Sorties permanentes
Planification sur réservation

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Qualiopi – 8575624

INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE www.formation-maisonindustrie.com Valérie VOLEAU
a.vedrenne@afpiso.com v.voleau@afpiso.com
06 81 65 35 43 06 85 70 62 67